

先覺科技股份有限公司

光纖跳線 Patch cord QC 品管工程表

核 准	審 查	製 作

工程		品質管制項目			品質管制方式					
製造流程	工程名稱	使用設備	品質特性	規格	間隔	樣本數	計測方法	記錄方式	作業指導書	管制者
	1.發料	---	零件種類、規格、數量	客戶訂單	---	---	目視	---	---	倉管人員
	2.裁線	裁線機	長度	指導書、客戶訂單	---	---	皮尺	---	裁線	作業員
	3.穿零件	---	零件項目、零件順序	指導書	---	---	目視	---	套零件	作業員
	4.調膠脫泡	脫泡機、電子秤	時間、壓力	指導書	---	---	目視	---	調膠	作業員
	5.烤膠	烤膠機	溫度、時間	指導書	---	---	目視	---	烤膠	作業員
	6.研磨	研磨機	時間、壓力、轉速、研磨片	指導書	---	---	---	---	研磨	作業員
	7.端面檢查	端面檢視儀	端面外觀	指導書	全檢	NA	400倍放大目視	研磨紀錄表	端面檢驗	作業員
	8.組裝	尖嘴鉗	外觀	指導書	---	---	目視	---	組裝	作業員
	9.光學測試	JDS	插入損失、反射損失	指導書	全檢	NA	量測	---	測試	作業員
	10.端面檢查	端面檢視儀	端面外觀	指導書	全檢	NA	400倍放大目視	---	端面檢驗	作業員
	11.包裝作業	---	數量、標籤、數字環	指導書	全檢	NA	目視	---	包裝	作業員
	12.出貨檢查	---	外觀,數量	指導書	全檢	NA	目視	出貨檢驗報告	---	品保人員
	13.出貨	---	---	---	---	---	---	---	---	業務人員
工程 記號	投入	加工	量檢查	版本	日期	修訂內容概要				修訂者
	質檢查	產出	2.0	96.7.2	新制訂				曹永欣	